

## Fitter Theory 1st Year - Module 6 Fitting Assemble (फिटिंग असेम्बली)

Q1 : What is the name of the fit? | इस फिट का नाम क्या है?

- A : Transition fit | ट्रांजीशन फिट
- B : Clearance fit | क्लीयरेंस फिट
- C : Shrinkage fit | श्रिंकेज फिट
- D : Interference fit | इन्टरफेरेंस फिट

**Ans-B**

Q2 : what is the term of the algebraic difference between a size, to its corresponding basic size? | आकार के बीच के बीजगणितीय अंतर को उसके संबंधित मूल आकार में क्या कहा जाता है?

- A : Deviation | विचलन
- B : Upper deviation | अपर विचलन
- C : Lower deviation | लोवर विचलन
- D : Actual deviation | वास्तविक विचलन

**Ans-B**

Q3 : What is the upper limit of the component size | घटक आकार की अपर लिमिट क्या होगी?

- A : 0.005
- B : 0.008
- C : 19.995
- D : 20.008

**Ans-A**

Q4 : What is the term used for the relationship exists between two mating parts? | दो मेटिंग भागों के बीच में संबंध के लिए प्रयुक्त शब्द क्या है?

- A : Fit | फिट
- B : Limit | लिमिट
- c : Tolerance | टोलरेंस
- D : Allowance | अलाउंस

**Ans-D**

Q5 : What is the least count of vernier micrometer? | वर्नियर माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या

- A: 0.01 mm
- B: 0.02 mm
- C: 0.001 mm
- D: 0.002 mm

**Ans-A**

Q6 : what is name of the tool? | इस टूल का नाम क्या है?

- A : Flat scraper | सपाट खुरचनी
- B : Hook scraper | हुक खुरचनी
- C : Half round scraper | हाफ राउंड स्क्रैपर
- D : Three square scraper | तीन वर्ग खुरचनी

**Ans-C**

Q7 : Which part of vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | वर्नियर माइक्रोमीटर के किस भाग को वर्नियर स्केल ग्रेजुएशन के साथ चिह्नित किया गया है?

- A : Anvil | एनविल
- B : Frame | फ्रेम
- C : Thimble | थिंबल
- D : Barrel | बैरल

**Ans-D**

Q8 : Which instrument is used to measure the effective diameter of screw threads? | स्क्रू थ्रेड्स के प्रभावी व्यास को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A : Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज
- B : Outside micrometre | आउटसाइड माइक्रोमीटर
- C : Screw thread micrometer | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर
- D : Screw thread calliper gauge | स्क्रू थ्रेड कैलीपर गेज

**Ans-D**

Q9 : What is the name of part marked x in dial gauge? | डायल गेज में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Anvil | एनविल
- B : Stem | स्टेम
- C : Pointer | प्वाइंटर
- D : Plunger | प्लंजर

**Ans-C**

Q10 : What is the lower limit of size, if dimension is stated as | आकार की निचली सीमा क्या है, यदि आयाम है

- A : 24.85 mm
- B : 24.75 mm

- C: 25.00 mm
- D: 25.021 mm

**Ans-D**

Q11 : What is the name of system if the size of the hole is kept constant, shaft is varied? | यदि छेद का आकार स्थिर रखा जाता है, और शाफ्ट अस्थिर है, तो सिस्टम का नाम क्या है?

- A : Bilateral system | बाइलेटरल सिस्टम
- B : Unilateral system | यूनीलेटरल सिस्टम
- C : Hole basis system | होल बेसिक सिस्टम
- D : Shaft basis system | शाफ्ट बेसिक सिस्टम

**Ans-C**

Q12 : What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? || वास्तविक आकार और इसके संबंधित बेसिक साइज के बीच बीजीय अंतर क्या है?

- A : Deviation | विचलन
- B : Tolerance | सहनशीलता
- C : Actual deviation | वास्तविक विचलन
- D : Upper deviation | अधिक विचलन

**Ans-D**

13 : Which device is used in conjunction with dial test indicator? | डायल टेस्ट इंडिकेटर के साथ किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A : Chuck | चक
- B : Stand | स्टैंड
- C : Tool rest | टूल रेस्ट
- D : Bench vice | बेंच वाइस

**Ans-C**

Q14 : Which scraper is used to scrape small diameter holes and deburring edges of holes? | छोटे व्यास के छिद्रों और छेद के किनारों को डिबग करने के लिए किस खुरचनी का उपयोग किया जाता है?

- A : Flat scraper | सपाट खुरचनी
- B : Hook scraper | हुक खुरचनी
- C : Triangular scraper | त्रिकोणीय खुरचनी
- D : Bull-nose scraper | बुल नोज खुरचनी

**Ans-B**

Q15 : Which surface is used for scraping large bearing surface? | बड़े बियरिंग की सतह को खुरचने के लिए किस सतह का उपयोग किया जाता है?

- A : Flat scraper | सपाट खुरचनी
- B : Hook scraper | हुक खुरचना
- C : Triangular scraper | त्रिकोणीय खुरचनी
- D : Bull-nose scraper | बुल नोज खुरचनी

**Ans-C**

Q16 : What is the difference between maximum limit of size and the minimum limit of size? | आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच क्या अंतर है?

- A : Tolerance | टॉलरेंस
- B : Basic size | मूल आकार

C : Limits of size | आकार की लिमिट

D : Upper deviation | अपर विचलन

**Ans-D**

Q17 : Which is grade of tolerance? | टॉलरेंस किस ग्रेड की है?

A : Bilateral tolerance | बयलेट्रल टॉलरेंस

B : Unilateral tolerance | यूनीलेट्रल टॉलरेंस

C : Fundamental tolerance | फंडामेंटल टॉलरेंस

D : Fundamental deviation | मौलिक विचलन

**Ans-A**

Q18: What is the maximum limit of size if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is  $\pm 0.2\text{mm}$ ? | यदि छेद का बेसिक साइज 25 मिमी और विचलन 0.2 मिमी है तो आकार की अधिकतम लिमिट क्या है?

A : 25.2 mm

B : 24.8 mm

C : 25.02 mm

D : 24.08 mm

**Ans-C**

Q19 : What is the name of part marked x? | भाग x का नाम क्या है?

A : Anvil | एनविल

B : Steam | स्टेम

C : Pointer | पॉइंटर

D : Plunger | प्लंजर

**Ans-A**

Q20 : What is the name of the instrument? | यंत्र का नाम क्या है?

A : Dial vernier caliper | डायल वर्नियर कैलिपर

B : Vernier micrometre | वर्नियर माइक्रोमीटर

C : Dial test indicator lever type | डायल टेस्ट इंडिकेटर लीवर टाइप

D : Dial test indicator plunger type | डायल टेस्ट इंडिकेटर प्लंजर टाइप

**Ans-C**

Q21 : What is the name of fit? | फिट का नाम क्या

A : Transition fit | ट्रांजीशन फिट

B : Shrinkage fit | शिंकजे फिट

C : Clearance fit | क्लीयरेंस फिट  
D : Interference fit | इंटरफेरेंस फिट

**Ans-C**

Q22 : What is the maximum limit of size if size on drawing is 20-0.12 -0.21? | यदि ड्राइंग पर आकार है तो आकार की अधिकतम सीमा क्या है? | 20-0.12-0.21

A : 19.988  
B : 19.979  
C : 20.012  
D : 20.021

**Ans-D**

Q23 : Which term indicates the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size? | आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच अंतर को कौन सा शब्द दर्शाता

A : Deviation | विचलन  
B : Tolerance | टोलरेंस  
C : Actual size | वास्तविक आकार  
D : Upper deviation | अपर विचलन

**Ans-A**

Q24 : Which type of fit, the tolerance zone of hole is below the tolerance zone of shaft? | किस प्रकार का फिट में, होल का टॉलरेंस क्षेत्र शाफ्ट के टॉलरेंस क्षेत्र के नीचे है?

A : Transition fit | ट्रांजीशन फिट  
B : Clearance fit | क्लीयरेंस फिट  
C : Shrinkage fit | सिंकजे फिट  
D : Interference fit | इंटरफेरेंस फिट

**Ans-B**

Q25 : Which term indicates the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | कौन सा शब्द वास्तविक आकार और इसके संबंधित मूल आकार के बीच बीजीय अंतर को इंगित करता है?

A : Deviation | विचलन  
B : Actual deviation | वास्तविक विचलन  
C : Upper deviation | अपर विचलन  
D : Lower deviation | लोअर विचलन

**Ans-D**

26 : What is the name of the tool? | टूल का नाम क्या है?

A : Flat scraper | फ्लेट खुरचनी

- B : Hook scraper | हुक खुरचनी  
C : Half round scraper | हाफ राउंड स्क्रैपर  
D : Triangular scraper | त्रिकोणीय खुरचनी

**Ans-B**

Q27 : What is the name of the part marked X of lever type dial test indicator? | लीवर टाइप डायल टेस्ट इंडिकेटर के भाग x का नाम क्या है?

- A : Pivot | पिवोट  
B : Lever | लीवर  
C : Stylus | स्टाइलस  
D : Scroll | स्क्रॉल

**Ans-C**

Q28 : What is marked as X in hole basic system? | होल बेसिक सिस्टम में x के रूप में क्या चिह्नित है?

- A : Tolerance | टोलरेंस  
B : Maximum dia | अधिकतम डायामिटर  
C : Lower deviation | कम विचलन  
D : Upper deviation | अधिक विचलन

**Ans-C**

Q29 : What is the expression of 30H7/g6? | 30H7 /g6 की अभिव्यक्ति क्या है?

- A : Fit | फिट  
B : Limits | लिमिट  
C : Deviation | विचलन  
D : Tolerance | टोलरेंस

**Ans-A**

Q30 : What is the lower limit of size in dimension of | के आयाम में आकार की निचली सीमा क्या है

- A : 19.988  
B : 20.028  
C : 20.007  
D : 19.979

**Ans-A**

Q31 : What is the type of fit, if the maximum size hole is larger than minimum size of shaft? | फिट का प्रकार क्या है, यदि अधिकतम आकार का होल न्यूनतम आकार के शाफ्ट से बड़ा है?

- A : Shrinkage fit , | श्रिंकेज फिट
- B : Transition fit | ट्रांजीशन फिट
- C : Clearance fit | क्लीयरेंस फिट
- D : Interference fit | इंटरफेरेंस फिट

**Ans-C**

Q32के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Stem | स्टेम
- B : Pointer | सूचक
- C : Back plug | बैक प्लग
- D : Bezel clamp | बेज़ल क्लैप

**Ans-C**

Q33 : What is the angle of holding the scrapers for soft metal? | नरम धातु के लिए स्क्रैपर्स को पकड़ने का कोण क्या होता है ?

- A : 30°
- B : 60°
- C : 40°
- D : 20°

**Ans-D**

Q34 : What is the marked as x? | x के रूप में चिह्नित क्या है?

- A : Minimum limit | न्यूनतम लिमिट
- B : Maximum limit | अधिकतम लिमिट
- C : Lower deviation | निम्नतर विचलन
- D : Upper deviation | उच्चतर विचलन

**Ans-D**

Q35 : What is the upper deviation of the component size | घटक आकार का उच्चतर विचलन क्या

A : 0.005

B : 0.008

C : 19.995

D : 20.008

**Ans-D**

Q36 : What is the lower limit of size, if dimension is stated as in a drawing? | आकार की निचली सीमा क्या है, यदि आयाम को ड्राइंग में कहा गया है?

A : 24.85 mm

B : 24.75 mm

C : 24.000 mm

D : 25.021 mm

**Ans-B**

Q37 : What is the marked as x? | X के रूप में चिह्नित क्या है?

A : Limit | लिमिट

B : Tolerance zone | टॉलरेंस क्षेत्र

C : Lower deviation | निम्नतर विचलन

D : Upper deviation | उच्चतर विचलन

**Ans-C**

Q38 : Which part indicates the reading of dial test indicates? | डायल टेस्ट की रीडिंग किस हिस्से से प्राप्त करते हैं?

A : Stem | स्टेम

B : Anvil | एनविल

C : Pointer | सूचक

D : Plunger | प्लंजर

**Ans-B**

Q39 : What is the name of operation? | इस ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A : Filing | फाइलिंग
- B : Drilling | ड्रिलिंग
- C : Scraping | स्क्रैपिंग
- D : Chiseling | चिजलिंग

**Ans-C**

Q40 : Which scraper is used to scrape the centre portion of large flat surface? | बड़ी सपाट सतह के मध्य भाग को खुरचने के लिए किस खुरचनी का उपयोग किया जाता है?

- A : Flat scraper | पाट सखुरचनी (फ्लैट स्क्रैपर)
- B : Hook scraper | हुक खुरचनी (हुक स्क्रैपर)
- C : Triangle scraper | त्रिभुज खुरचनी (ट्रायंगल स्क्रैपर)
- D : Bull-nose scraper | बुल-नोज खुरचनी (बुल नोज स्क्रैपर)

**Ans-C**

Q41 : What is the name of the instrument? | इस यंत्र का नाम क्या है?

- A : Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज
- B : Outside micrometre | बाहरी माइक्रोमीटर (आउटसाइड माइक्रोमीटर)
- C : Screw thread micrometer | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर
- D : Screw thread calliper gauge | स्क्रू थ्रेड कैलिपर गेज

**Ans-A**

Q42 : Which instrument is used to magnify small variation in sizes by means of pointer on a graduated dial? | ग्रेजुएशन डायल पर पॉइंटर के द्वारा आकर में छोटा बदलाव को मैग्निफाइ के लिए कौन से उपकरण है?

- A : Dial test indicator | डायल टेस्ट इंडिकेटर
- B : Inside micrometer | इनसाइड माइक्रोमीटर
- C : Dial vernier caliper | डायल वर्नियर कैलिपर

D : Vernier micrometre | वर्नियर माइक्रोमीटर

**Ans-C**

Q43 : What is the number of fundamental deviation in the BIS system? | उपलब्ध BIS प्रणाली में आधारभूत ..... की संख्या क्या है?

A : 25

B : 20

C : 15

D : 26

**Ans-A**

Q44: How many fundamental tolerance grades are available? | कितने आधारभूत टोलरेन्स ग्रेड उपलब्ध हैं?

A : 18 grade

B : 25 grade

C : 15 grade

D : 12 grade

**Ans-A**

Q45 : Which precision instrument is used for comparing and determining the variation in the sizes of the component? | भागों के आमापों में.... को ज्ञात करने और तुलना करने के लिए कौन-से परिशुद्धता उपकरण का प्रयोग होता है?

A : Micrometre | माइक्रोमीटर

B : Comparators | कम्पेरेटर्स

C : Dial test indicator | डायल टेस्ट इन्डिकेटर

D : Vernier bevel protractor | वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर

**Ans-A**

Q46 : What mechanism is used in the lever type dial test indicator? | लिवर वर्ग के डायल टेस्ट इन्डिकेटर में कौन-सी मैकेनीज़म काम आती है?

A : Screw and nut | स्क्रू और नट

B : Rack and pinion | रैक और पिनियन

C : Lever and scroll | लीवर और स्क्रोल

D : Worm and worm wheel | वर्म और वर्म व्हील

**Ans-C**

Q47 : Which comparator is used in mass production? | थोक उत्पादन में कौन-सा कम्पेरेटर प्रयुक्त होता है?

A : Optical | ऑप्टिकल

B : Pneumatic | न्यूमैटिक

C : Electronics | इलेक्ट्रॉनिक्स

D : Mechanical | मैकेनिकल

**Ans-C**

Q48 : Which gauge used to check internal thread of components | भागों की अन्तर चूड़ियों को नापने के लिए कौन-से गैज का उपयोग होता है?

A : Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गैज

B : Taper ring gauge | टेपर रिंग गैज

C : Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गैज

D : Caliper gauge | कैलिपर गैज

**Ans-B**

Q49 : What is the extreme permissible sizes within which the operator is expected to make the component? | कौन-सा चरम स्वीकृत आमाप है जिस के भीतर आपरेटर से भाग बनाने की आकांक्षा रखी जाती है?

A : Basic size | आधारभूत आमाप

B : Actual size | वास्तविक आमाप

C : Nominal size | नोमिनल आमाप

D : Limits of size | आमाप की सीमाएँ

**Ans-C**

Q50 : What is the size of the component by actual measurement after it is manufactured? || उत्पादन के बाद भाग के वास्तविक आमाप को क्या कहा जाता है?

A : Limit size | लिमिट आमाप

B : Actual size | वास्तविक आमाप

C : Maximum size | मैक्सिमम (अधिकतम) आमाप

D : Minimum size | मिनिमम (न्यूनतम) आमाप

**Ans-D**

Q51 : Dimension is stated as  $25 \pm 0.02$  mm in a drawing. What is the tolerance? | आरेख में विमा (डायमेंशन) को  $25 \pm 0.02$ mm कहाँ जाता है। टोलरेन्स क्या होगा?

A : +0.02 mm

B : -0.02 mm

C : 0.04 mm

D : 25.00 mm

**Ans-B**

Q52 : How to identify high spots while scraping? | खरोचते (स्क्रापिंग) के समय आप ऊँचे हुए स्थान को कैसे पहचानेंगे?

A : Prussian blue | प्रशियन ब्लू

B : White chalk | सफेद चाक

C : Copper sulphate | कटपर सल्फेट

D : Cellulose lacquer | सेलोलोस लेकर

**Ans-C**